



## Стойкость рукава к транспортируемой среде

Название	Формула	Концентрация, %	Температура, °С	Тип 1	Тип 2	Тип 3	Тип 4	Тип 5	ФР	МР
Азот	N	100	20	5	5	5	5	5	5	5
Аммиак	NH <sub>3</sub>	10	20	3	4	4	4	5	5	5
			<ТК	2	3	3	3	5	5	5
Аммиак сжиженный	NH <sub>3</sub>		20	3	3	3	4	5	5	5
Анилин	C <sub>2</sub> H <sub>5</sub> NH <sub>2</sub>	100	20	2	3	3	3	3	5	5
Асфальт			100	4	4	2	2	2	5	5
Ацетилен	HC≡CH		20	4	4	4	5	5	5	5
Ацетон	CH <sub>3</sub> COCH <sub>3</sub>	100	<ТК	2	3	3	4	4	5	5
Бензин			20	5	4	2	2	2	5	5
Бензол		100	20	2	2	2	2	2	5	5
Бутан	C <sub>2</sub> H <sub>10</sub>	100	20	3	3	2	2	2	5	5
Вода			20	5	5	5	5	5	5	5
Вода морская				5	5	5	4	5	5	4
Водород	H			5	5	5	5	5	5	5
Воздух			20	5	5	5	5	5	5	5
Газ нефтяной попутный сжиженный			20	4	4	2	2	2	5	5
Газ природный			20	5	4	2	2	2	5	5
Газ угарный	CO	100	20	3	3	3	3	4	5	5
Газ углекислый	CO <sub>2</sub>	100	<100	4	4	5	5	5	5	5
Гексан	C <sub>6</sub> H <sub>14</sub>		20	4	4	2	2	2	5	5
Гептан	C <sub>7</sub> H <sub>16</sub>		20	4	4	2	2	2	5	5
Глицерин	CH <sub>2</sub> OH-CHON-CH <sub>2</sub> OH	100	20	5	5	5	5	4	5	5
Жидкость рабочая на основе воды или гликолей				5	5	5	5	4	5	5
Жидкость рабочая на основе нефтепродуктов				5	5	2	2	2	5	5
Жидкость рабочая на основе эфиров фосфорной кислоты				2	2	2	3	4	5	5
Изооктан	C <sub>8</sub> H <sub>8</sub>			5	4	2	2	4	5	5
Карбонат натрия	Na <sub>2</sub> CO <sub>3</sub>	1	20	4	4	2	5	5	5	5
Кетон 2				2	2	2	2	2	5	5
Кислород	O			5	5	4	5	5	5	5

Название	Формула	Концентрация, %	Температура, °С	Тип 1	Тип 2	Тип 3	Тип 4	Тип 5	ФР	МР
Кислота азотная	HNO <sub>3</sub>	10	20	2	2	2	2	3	5	5
		25	тк	2	2	2	2	2	н/д	5
		50		2	2	2	2	2	н/д	2
Кислота муравьиная	HCOOH	10	20	2	4	2	4	5	5	4
		85	65	2	2	2	2	2	5	2
		10	тк	2	2	2	2	2	н/д	2
Кислота олеиновая	CH <sub>3</sub> (CH <sub>2</sub> ) <sub>7</sub> CH=C H(CH <sub>2</sub> ) <sub>7</sub> COOH	100	20	4	4	3	4	5	5	5
Кислота серная	H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub>	0,1	20	2	2	2	2	3	5	5
		1	20	2	2	2	2	2	5	4
		25	20	2	2	2	2	2	н/д	2
		96	20	2	2	2	2	2	н/д	5
		0,05	тк	2	2	2	2	2	н/д	4
Кислота уксусная	CH <sub>3</sub> -COOH	10	20	3	3	3	3	4	5	5
		80		2	2	2	2	3	н/д	3
		98		2	2	2	2	3	н/д	2
		5	тк	2	2	2	2	2	н/д	5
		50		2	2	2	2	2	н/д	2
Крезол	C <sub>6</sub> H <sub>4</sub> (CH)OH	люб	20	2	2	2	2	2	5	5
Ксилен				2	2	2	2	2	5	5
Лак				2	2	2	2	2	5	5
Масло минеральное			20	5	4	2	2	2	5	5
Материалы смазочные			20	5	5	2	2	2	5	5
Метилэтилкетон	CH <sub>3</sub> COC <sub>2</sub> H <sub>5</sub>		20	2	2	3	4	4	5	5
Нашатырь	NH <sub>4</sub> Cl	<10	20	4	4	4	4	5	4	5
Нефть			20	4	4	2	2	2	5	5
Нитробензол	C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> NO <sub>2</sub>			2	2	2	3	2	5	5
Пар				3	3	3	4	5	5	5
Пиво		100	20	4	4	5	5	5	5	5
Пропан	C <sub>3</sub> H <sub>8</sub>			4	4	2	2	2	5	5
Раствор мыльный				5	5	5	5	5	5	5
Ртуть	Hg	100	20	4	4	4	4	4	5	3
Сера расплавленная	S		240	2	2	2	2	2	2	5
Сера сухая		100	<60	4	4	4	4	5	5	5
Сода каустическая	NaOH	<10	<60	2	2	2	3	4	5	5
		<40	<100	2	2	2	2	2	5	2
Спирт метиловый	CH <sub>3</sub> OH	<100	20	3	4	5	5	5	5	5
Спирт этиловый	C <sub>2</sub> H <sub>5</sub> OH	люб	20	4	4	5	5	5	5	5
Толуол	C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> CH <sub>3</sub>			2	2	2	2	2	5	5
Топливо дизельное			20	4	4	2	2	2	5	5
Трихлорэтилен	ClCH=CCl <sub>2</sub>	100	20	2	2	2	2	2	5	5

Название	Формула	Концентрация, %	Температура, °С	Тип 1	Тип 2	Тип 3	Тип 4	Тип 5	ФР	МР
Трихлорэтилен сжиженный			20	2	2	2	2	2	5	4
Углерод четыреххлористый	CCl <sub>4</sub>		20	2	2	2	2	2	5	5
Уксус			20	3	3	4	4	4	5	5
Фенол	C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> OH		20	2	3	2	4	4	5	5
Формальдегид	CH <sub>2</sub> O	10	20	4	3	4	5	5	5	5
		40	20	3	4	4	5	5	5	5
Фреон 12				4	4	2	4	2	5	5
Фреон 22				3	4	2	4	4	5	5
Хладагент HFC				2	2	2	4	4	3	5
Хлор	Cl <sub>2</sub>	100	<200	2	2	2	2	2	4	5
Хлор сжиженный			20	2	2	2	2	2	4	2
Хлорид кальция	CaCl <sub>2</sub>	10	20	4	4	4	4	5	5	3
Хлорид натрия	NaCl	2	20	4	4	4	5	5	5	4
Хлороформ	CHCl <sub>3</sub>			2	2	2	2	3	5	4
Хлороформ сжиженный				2	2	2	2	2	5	3
Эмаль				3	3	2	2	3	5	5
Этиленгликоль	CH <sub>2</sub> OH-CH <sub>2</sub> OH	100	20	3	4	4	5	5	5	5
Эфир	(C <sub>2</sub> H <sub>5</sub> ) <sub>2</sub> O			3	3	3	2	2	5	5
Эфир фосфорной кислоты				2	2	2	2	2	5	5

#### Обозначения, принятые в таблице:

5 - Рукав стойкий

4 - Удовлетворительная стойкость

3 - Высокая вероятность коррозии, быстрого выхода рукава из строя

2 - Использование данного типа рукава недопустимо

тк - Точка кипения

Тип 1 - Гидравлические резиновые рукава высокого давления, бензостойкие рукава для транспортировки нефтепродуктов

Тип 2 - Рукава сверхвысокого давления

Тип 3 - Рукава пневматические

Тип 4 - Рукава на основе EPDM1 материалов

Тип 5 - Рукава на основе IIR2 материалов

Тип 6 - Рукава фторопластовые

Тип 7 - Нержавеющие металлорукава на основе стали SUS 304

1 - Этилен-пропиленовый каучук (Ethylene propylene diene monomer rubber)

2- Бутилкаучук