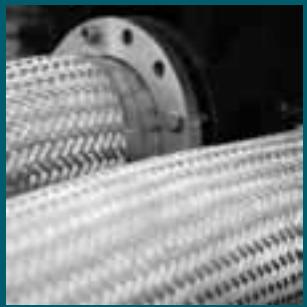


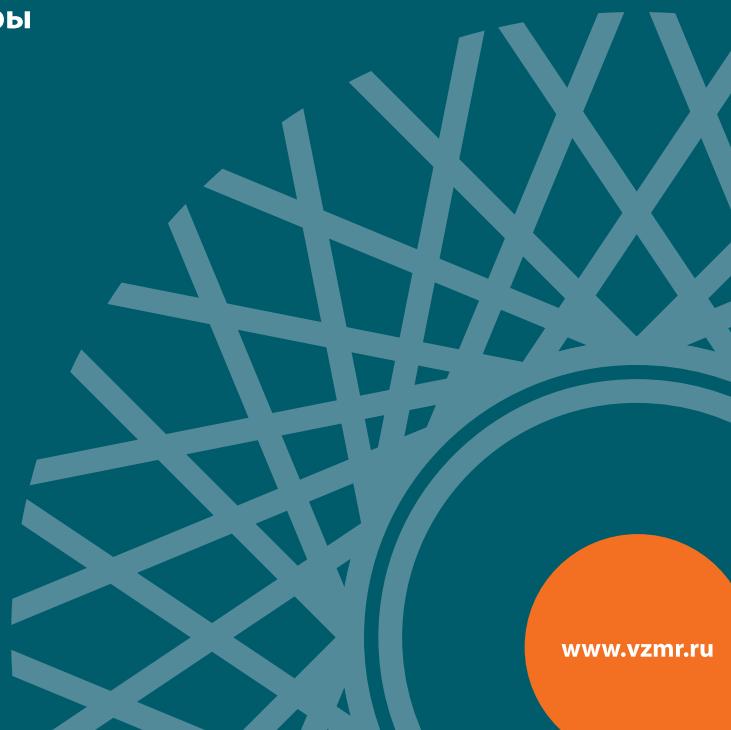
ВЗМ

ВЛАДИМИРСКИЙ ЗАВОД МЕТАЛЛОРУКАВОВ



Гибкие трубопроводные системы

- Металлорукава высокого давления из нержавеющей стали
- Сильфонные компенсаторы
- Фторопластовые рукава



■ МЕТАЛЛОРУКАВА ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ■



Производство металлорукавов полного цикла включает сварку труб из нержавеющей ленты, гидроформовку сильфонов и оплетение рукавов, 100% контроль качества на пневматических и гидравлических испытательных стендах. Металлорукава комплектуются любой концевой арматурой. Проектирование, разработка, производство и испытания продукции осуществляются по требованиям российских и международных стандартов и по техническому заданию заказчика.

Технические характеристики:

- диаметр условный Ду 6 – 250 мм
- рабочие давления: от вакуума до 440 бар (на Ду 6)
- температура рабочей среды: от -271 °C до +750 °C

Типы сильфона:

- стандартный
- экономичного исполнения
- повышенной гибкости
- усиленный
- повышенной гибкости для эксплуатации при повышенном давлении
- двухслойный

■ СИЛЬФОННЫЕ КОМПЕНСАТОРЫ ■

Полный цикл производства компенсаторов включает сварку и формовку сильфонов. Изготовление сильфонных компенсаторов из нержавеющей стали начинается со стадии проектирования и заканчивается обязательным проведением испытаний готовой продукции. Это позволяет полностью контролировать технологический процесс, снижая издержки заказчика и гарантируя 100% контроль качества на всех этапах производства.



Технические характеристики:

- диаметр условный Ду от 25 до 1000 мм
- рабочие давления: от вакуума до 63 бар
- компенсация смещений: по требованию заказчика
- концевая арматура: по требованию заказчика
- одно- и многослойное исполнение

■ ФТОРОПЛАСТОВЫЕ (PTFE) РУКАВА ■

Фторопластовые рукава применяются для соединения механизмов и агрегатов, где требуется высокая химическая стойкость к агрессивным рабочим средам. Внутренняя поверхность трубы рукава гладкая и не накапливает загрязнений от рабочей среды. Снаружи фторопластовая трубка оплетается нержавеющей проволокой, что позволяет применять рукав при высоком давлении рабочей среды.



Технические характеристики:

- диаметр условный Ду 4 – 40 мм
- рабочие давления: от вакуума до 280 бар (на Ду 6)
- температура рабочей среды: от -60 до +200°C

■ ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНАЯ КОНЦЕВАЯ АРМАТУРА



Арматура под приварку

- патрубки по ГОСТ и DIN
- отводы

Фланцевые соединения

- фланцы по ГОСТ
- фланцы по DIN
- фланцы по ANSI
- нестандартные фланцы по техзаданию заказчика

Резьбовые соединения

- штуцер с наружной резьбой
- накидные гайки
- комбинированные соединения (адаптеры)

Применяемые резьбы

- метрическая и дюймовая резьба
- цилиндрическая и коническая резьба
- уплотнения плоские, «конус-конус» и «конус-сфера»

Быстроразъемные соединения (БРС)

- Camlock по DIN EN 14420-7
- хомутовые ПМТ и СРТ
- под прижимное устройство (струбцину)
- гайки РОТ
- клиновые с Рраб. до 63 бар



СПЕЦИАЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ

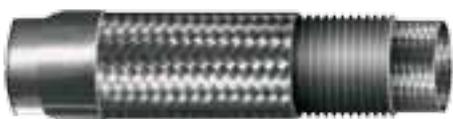
Рукава для технических газов и криогеники



Двухконтурные рукава для поддержания постоянной температуры рабочей среды, например, битума



Рукава с внутренним экраном для снижения степени турбулентности и последствий гидро- и пневмоударов



Рукава с термозащитой (до +1650°C в течение 15-30 сек.)



Байпасные (временные) быстро-разборные системы трубопроводов



Рукава и приспособления для применения в шахтах



О ЗАВОДЕ

Владимирский завод металлорукавов был основан в 2006 году. Производство полного цикла металлорукавов и сильфонных компенсаторов включает сварку и формовку сильфонов на собственном оборудовании.

Приемущества полного цикла производства ЗАО «ВЗМ»:

- сборка рукава производится с использованием оригинальной запатентованной технологии
- гидроформинг сильфонов на собственном производстве позволяет обеспечить контроль качества на всех этапах производства
- 100% входной контроль сырья и материалов обеспечивает стабильные характеристики готовой продукции
- контроль всех этапов изготовления рукавов – гарантия высокой надёжности

Продукция сертифицирована на соответствие национальным и международным стандартам, включая ТР ТС (ЕАЭС) и PED (Европейский Союз). Отраслевые разрешения включают одобрение Российского морского регистра судоходства, лицензии на производство оборудования для атомной отрасли, аккредитацию в реестрах поставщиков ПАО «Газпром», ПАО «НК «Роснефть», ПАО «Транснефть». Завод ежегодно проходит около 30 инспекций и аудитов, в т.ч. международных.

Система менеджмента качества ЗАО «ВЗМ» имеет сертификаты соответствия ISO 9001 национального и международного образца (TÜV Rheinland).

Контроль качества

- 100% готовой продукции проходит контроль ОТК
- 100% контроль качества сварных швов
- 100% испытания на герметичность давлением равным 1,25 рабочего или выше
- контроль на каждом этапе технологической цепочки

Отрасли применения

Продукцию Владимирского завода металлорукавов применяют ведущие промышленные предприятия России, стран Таможенного Союза (ЕАЭС) и СНГ. ВЗМ имеет успешный опыт разработки и производства продукции для отраслей:

- металлургия
- нефтегазовая отрасль
- атомная отрасль
- ракетно-космическая промышленность
- оборонно-промышленный комплекс
- судостроение
- химическая и нефтехимическая отрасли
- машиностроение
- горнодобывающая отрасль
- ЖКХ



ЗАО «Владимирский завод металлорукавов»

Производство

600026, г.Владимир, ул. Куйбышева, 26

Офис продаж

127299, Москва,
ул. Б. Академическая, 5/2
www.vzmr.ru
vzm@vzmr.ru
+7 495 564-82-02